



HAIEX PLASTRØR AS

FDV

Forvaltning – Drift - Vedlikehold

Elektrosveisedeler

FDV – Forvaltning – Drift - Vedlikehold (HMS)

Revidert: 05 – 2013
Side 1/2

Produkt: PE 100 Elektrosveisedeler for PE 80 og PE 100 rør og deler

Leverandør – forhandler info:	
HAIEX Plastrør AS Follummoveien 86 Nedre Kilemoen industriområde Ref.kode importør/underlev.; 20194	Tlf.: 32 12 84 55 Faks: 32 12 84 50 E-post: post@haiex.no URL: www.haiex.no
Vareinfo og teknisk beskrivelse:	
Produsent:	Plasson Ltd. www.plasson.com
Bruksområder / anvendelse:	Til bruk i VA anlegg, gassrør, havbruksnæring, prosessanlegg, industrielle PE rørsystemer osv.
Tekniske data:	<p><i>Generelle data;</i> 20 – 800mm EI- muffer SDR11 for SDR17 – SDR11 rør 20 – 250mm EI- sveis rørdeler for SDR17 – SDR11 rør</p> <p>40 – 90mm Lightfit el-muffer for SDR17 – SDR 26 rør 110-800mm Lightfit el-muffer for SDR17 – SDR33 rør</p> <p>450 – 1200mm EI- sveisedeler for SDR26 450 – 1200mm EI- sveisedeler for SDR17,6 – SDR17 450 – 1200mm EI- sveisedeler for SDR11 EI- muffer, EI- bend, EI- reduksjoner, EI –krager - flenser</p> <p>For nærmere spesifikasjoner om deler, se tekniske tabeller / produktdatablad. Ved andre dimensjoner og SDR klasser, ta kontakt.</p>
Materiale:	Polyetylen (PE100)
Farge:	Sort
Densitet:	Ca. 0,96 kg/dm ³
Trykklassifisering:	Oppgitt i tekniske tabeller for aktuell del. Hovedregel trykkvann: EI- deler SDR11 – PN16 EI- muffer Lightfit – PN10

Standarder og godkjenninger:

Plasson PE elektrodeler er designet, testet og kvalitetskontrollert etter Plassons interne standarder.

Disse er basert på følgende internasjonale og europeiske standarder:

EN 1555, EN 12201, AFNOR NF T 54-066, AS/NZS 4129, AFNOR NF T 54-079, WIS 4-32-14, WIS 32-15

Kvalitetssikring:

Plasson Ltd sitt KS-system er sertifisert iht NS-EN ISO 9001:2000

FDV – Forvaltning – Drift - Vedlikehold (HMS)

HMS (Helse, miljø og sikkerhet):

- Brannfare:** Antennespunkt 380°C, ingen reell fare.
Ved forbrenning avgis vann, karbondioksid og karbonmonoksid - hydrokarboner (mange ulike)
- Helsefare:** Ingen helsefare ved normal bruk. Kun fare ved brann.
Generelt er den største faren ved branngasser innholdet av CO. Denne gassen er luktfri og har både akutte og toksiske effekter. Symptomer er svimmelhet, tretthet, hodepine, kvalme og uregelmessig pust.
- Førstehjelp:** Ved symptomer som beskrevet over; sørg for frisk luft og tilkall lege.
- Godkjent:** Sertifisert i henhold til NS-EN 12 201, EN-1555.

SERVICE- OG VEDLIKEHOLDSINSTRUKS

- Lagring:** Alle våre elektrosveisedeler leveres innpakket i plast som skal beskytte delen mot støv og annen forurensing. Delene må transporteres, lagres og håndteres med denne plasten på, helt til det er klart for å sveise. Ellers må delene håndteres forsiktig slik at ikke skade oppstår. Lagres tørt.
- Montering:** Montering - sveising av PE-rør og deler:
PE rørdeler sammenføyes enten ved buttsveising eller elektrosveising. Alle elektrodelenene er utstyrt med en strekkode, fusamatic automatisk identifikasjonssystem. Sveisetid og kjøletid er også oppgitt på el-muffen. Sveising kan foretas i temperaturområdet: -10°C - +40°C.
Husk alltid å la sveisemaskinene akklimatisere seg til omgivelsestemperaturen før sveising.

Ved sveising av PE rør med elektrosveisedeler skal rør/el.del spennes opp. Rør eller rørdel som skal sveises skal alltid skrapes / høvles før sveising for å fjerne det oksiderte belegget. Pussepapir eller pussefille skal IKKE benyttes. Rørende skal være ren før høvling / skrapping starter. Vask med vann hvis nødvendig for å fjerne skitt og smuss. Bruk så fettfri rensesvæske; ren alkohol, isopropanol eller aceton. Røret og rørdel som skal sveises med elektrosveisedeler, må være helt tørt. Ved fuktighet i sveisesonen koker vannet / fuktighet / kondens, og det dannes gass / luftblærer som gir et svakt punkt i sveisen. Ved buttsveising kan kun rør med samme SDR klasse sveises sammen.
Man kan sveise PE80 mot PE100.
Ved sammenføring av ulike SDR klasser kan det brukes elektromuffer, eller mekaniske koblinger for å sammenføre PE rør og deler.

- Service:** Produktet krever ingen service.
- Vedlikehold:** Produktet i seg selv krever ikke vedlikehold. Derimot kan rørsystemet kreve vedlikehold avhengig av driftsbetingelser (spyling, staking og lignende).
Vanlig forbruksvann eller avløpsvann fra husholdninger representerer ingen fare for nedbrytning av rørmaterialet eller rørdeler. Ved gjentatte store utslipp av ulike stoffer i fra industri kan nedbrytning av PE-materialet forekomme. Ta kontakt i forbindelse med industriell væsketransport for nærmere informasjon.
- Reservedeler:** Skadet rør erstattes fortrinnsvis med samme type rør. Reservedeler skaffes gjennom entreprenør, rørlegger, brønnborer, rørgrossist eller lignende – eller ved å kontakte HAIEX Plastrør AS.
- Annet:** Se teknisk datablad for ytterligere spesifikasjoner
Ta kontakt ved spørsmål og behov for mer utfyllende informasjon om produkter.

Avfall / deponering / gjenbruk

PE og termoplast generelt kan gjenvinnes. Materialene i rester, brukte eller eldre rør og deler kan ikke gjenbrukes til trykkrørproduksjon pga. krav om renhet. Det er flere bedrifter for gjenvinning av plast i Norge, samt sorteringsmuligheter for plast på gjenvinningsstasjoner.
PE benyttes blant annet til resirkulerbare paller og emballasje, kabeldekkplater etc.

Monteringsinstruks – Elektrosveising trinn for trinn leveres som eget bilag.

For ytterligere informasjon, se teknisk datablad og brosjyremateriell på produktene. (Ta kontakt ved behov)