



**HAIEX PLASTRØR AS**

**FDV**

Forvaltning – Drift - Vedlikehold

**PE Rørdeler  
for sveising**

## FDV – Forvaltning – Drift - Vedlikehold (HMS)

Revidert: 05 – 2013  
Side 1/2

**Produkt: PE80 og PE100 rørdeler for sveising**

Leverandør – forhandler info:	
HAIEX Plastrør AS Follummoveien 86 Nedre Kilemoen industriområde Ref.kode importør/underlev.; 20194	Tlf.: 32 12 84 55 Faks: 32 12 84 50 E-post: post@haiex.no URL: www.haiex.no
Vareinfo og teknisk beskrivelse:	
Kvalitetssikring av produsenter:	Alle produsenter er sertifisert iht EN ISO:9001:2000
Bruksområder / anvendelse:	Til bruk i VA anlegg, gassrør, havbruksnæring, prosessanlegg, industrielle PE rørsystemer osv.
Tekniske data:	<i>Dimensjoner:</i> 20 –1200mm PE80/PE100 rørdeler for speilsveis og elektrosveis SDR17 og SDR11  63 –1200mm PE80/PE100 rørdeler for speilsveis og elektrosveis SDR26 og SDR33  For nærmere spesifikasjoner om deler, se tekniske tabeller / produktdatablad. Ved andre dimensjoner og SDR klasser, ta kontakt.
Materiale:	Polyetylen ( PE )
Farge:	Sort
Densitet:	Ca. 0,96 kg/dm <sup>3</sup>
Trykklassifisering:	Oppgitt i tekniske tabeller for aktuell del.

## FDV – Forvaltning – Drift - Vedlikehold (HMS)

Revidert: 05 – 2013  
Side 2/2

### HMS (Helse, miljø og sikkerhet):

- Brannfare:** Antennespunkt 380°C, ingen reell fare.  
Ved forbrenning avgis vann, karbondioksid og karbonmonoksid - hydrokarboner (mange ulike)
- Helsefare:** Ingen helsefare ved normal bruk. Kun fare ved brann.  
Generelt er den største faren ved branngasser innholdet av CO. Denne gassen er luktfri og har både akutte og toksiske effekter. Symptomer er svimmelhet, tretthet, hodepine, kvalme og uregelmessig pust.
- Førstehjelp:** Ved symptomer som beskrevet over; sørg for frisk luft og tilkall lege.
- Godkjent:** Sertifisert i henhold til NS-EN 12 201, EN-1555.

### SERVICE- OG VEDLIKEHOLDSINSTRUKS

- Lagring:** Alle våre elektrovedledere leveres innpakket i plast som skal beskytte delen mot støv og annen forurensning. Delene må transporteres, lagres og håndteres med denne plasten på, helt til det er klart for å sveise. Ellers må delene håndteres forsiktig slik at ikke skade oppstår. Lagres tørt.
- Montering:** Montering - sveising av PE-rør og deler:  
PE rørdeler sammenføres enten ved buttsveising eller elektrovedledning. Alle elektrodelene er utstyrt med en strekkode, fusamatic automatisk identifikasjonssystem. Sveisetid og kjøletid er også oppgitt på el-muffen. Sveising kan foretas i temperaturområdet: -10°C - +40°C.  
Husk alltid å la sveisemaskinene akklimatisere seg til omgivelsestemperaturen før sveising.

Ved sveising av PE rør med elektrovedledere skal rør/el.del spennes opp. Rør eller rørdel som skal sveises skal alltid skrapes / høvles før sveising for å fjerne det oksyderte belegget. Pussepapir eller pussefille skal IKKE benyttes. Rørende skal være ren før høvling / skrapping starter. Vask med vann hvis nødvendig for å fjerne skitt og smuss. Bruk så fettfri rensesvæske; ren alkohol, isopropanol eller aceton. Røret og rørdel som skal sveises med elektrovedledere, må være helt tørr. Ved fuktighet i sveisesonen koker vannet / fuktighet / kondens, og det dannes gass / luftblærer som gir et svakt punkt i sveisen. Ved buttsveising kan kun rør med samme SDR klasse sveises sammen.  
Man kan sveise PE80 mot PE100.  
Ved sammenføring av ulike SDR klasser kan det brukes elektromuffer, eller mekaniske koblinger for å sammenføre PE rør og deler.

- Service:** Produktet krever ingen service.
- Vedlikehold:** Produktet i seg selv krever ikke vedlikehold. Derimot kan rørsystemet kreve vedlikehold avhengig av driftsbetingelser ( spyling, staking og lignende ).  
Vanlig forbruksvann eller avløpsvann fra husholdninger representerer ingen fare for nedbrytning av rørmaterialet eller rørdeler. Ved gjentatte store utslipp av ulike stoffer i fra industri kan nedbrytning av PE-materialet forekomme. Ta kontakt i forbindelse med industriell væsketransport for nærmere informasjon.
- Reservedeler:** Skadet rør erstattes fortrinnsvis med samme type rør. Reserve- el. ny rørdel skaffes gjennom entreprenør, rørlegger, brønnborer, rørgrossist eller lignende – eller ved å kontakte HAIEX Plastrør AS.
- Annet:** Se teknisk datablad for ytterligere spesifikasjoner  
Ta kontakt ved spørsmål og behov for mer utfyllende informasjon om produkter.

### Avfall / deponering / gjenbruk

PE og termoplast generelt kan gjenvinnes. Materialene i rester, brukte eller eldre rør og deler kan ikke gjenbrukes til trykkrørproduksjon pga. krav om renhet. Det er flere bedrifter for gjenvinning av plast i Norge, samt sorteringsmuligheter for plast på gjenvinningsstasjoner.  
PE benyttes blant annet til resirkulerbare paller og emballasje, kabeldekkplater etc.

Monteringsinstruks – Elektrovedledning trinn for trinn leveres som eget bilag.

**For ytterligere informasjon, se teknisk datablad og brosjyremateriell på produktene. (Ta kontakt ved behov)**